Ficha Técnica

GRUPO TEIXEIRA PINTO
Quilômetros à frente.

TP ALC 500

CARACTERÍSTICAS
É um produto alcalinizante/regulador de pH, líquido, biodegradável de nova geração.

PROPRIEDADES
Produto de uso profissional indicado para tratamento de água.

FINALIDADE
Alta eficiência para aumentar o pH da água a ser tratada. Atuar na neutralização dos resíduos ácidos existentes na água.

MODO DE USO
Diluir em recipiente plástico uma parte do produto em 20 partes de água. Conectar na dosadora do equipamento.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Aspecto: líquido azul claro
pH: 13,0 a 14,0
Viscosidade: 10 segundos
Densidade (25º): 1,500 g/cm^3
Composição: Hidróxido de sódio, corante e veículo.
Princípio Ativo: Hidróxido de sódio

PRECAUÇÕES E PRIMEIROS SOCORROS
Cuidado! Perigosa a ingestão. Evite a inalação, contato com os olhos ou com a pele. Em caso de contato, lave imediatamente com água em abundância. Em caso de ingestão não provoque vômito e consulte imediatamente um Centro de Intoxicação ou Serviço de Saúde mais próximo, levando, sempre que possível, o rótulo ou a embalagem do produto. Depois de utilizar este produto, lave e seque as mãos. Para maiores informações, consulte a Ficha de Segurança do Produto (FISPQ).

ARMAZENAMENTO
Mantenha o produto em sua embalagem original e fora do alcance de crianças e animais domésticos. Não reutilize a embalagem vazia. Mantenha o produto em local fresco e arejado.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS: Bombona de 50kg

Produto Registrado na ANVISA/MS: Nº 313370079

TEIXEIRA PINTO QUÍMICA INDUSTRIAL LTDA
Av Dr Labieno da Costa Machado 3950 | Distrito Industrial | Garça - SP
CEP 17400-000 | Tel (14) 3407-1111
DDG 0800 11 2311
www.teixeirapinto.com.br
tp@teixeirapinto.com.br